

生产系统 V3

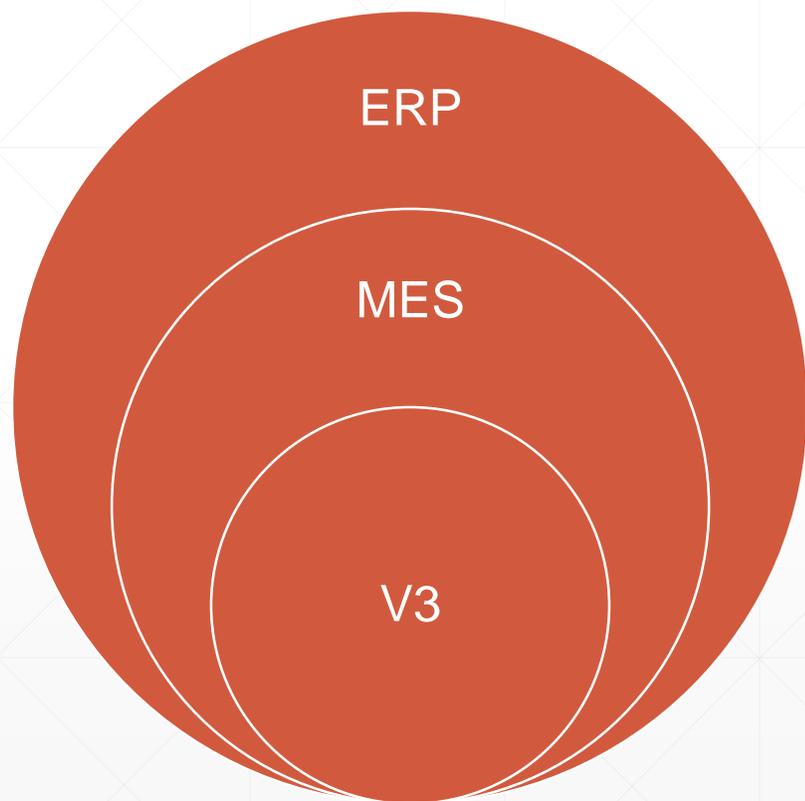
简易的生产管理软件，只针对生产过程

网址：www.ruanfujia.com

速易天工 V3 生产管理软件

- 生产单管理
 - 生产进度和工序管理
 - APP或者手工在每个工序上报工
 - 报工内容包括合格数量/报废数量/返修数量，加工人，设备，时间等信息
 - 生产进度可以在电子看板上显示
 - 各类统计报表
-

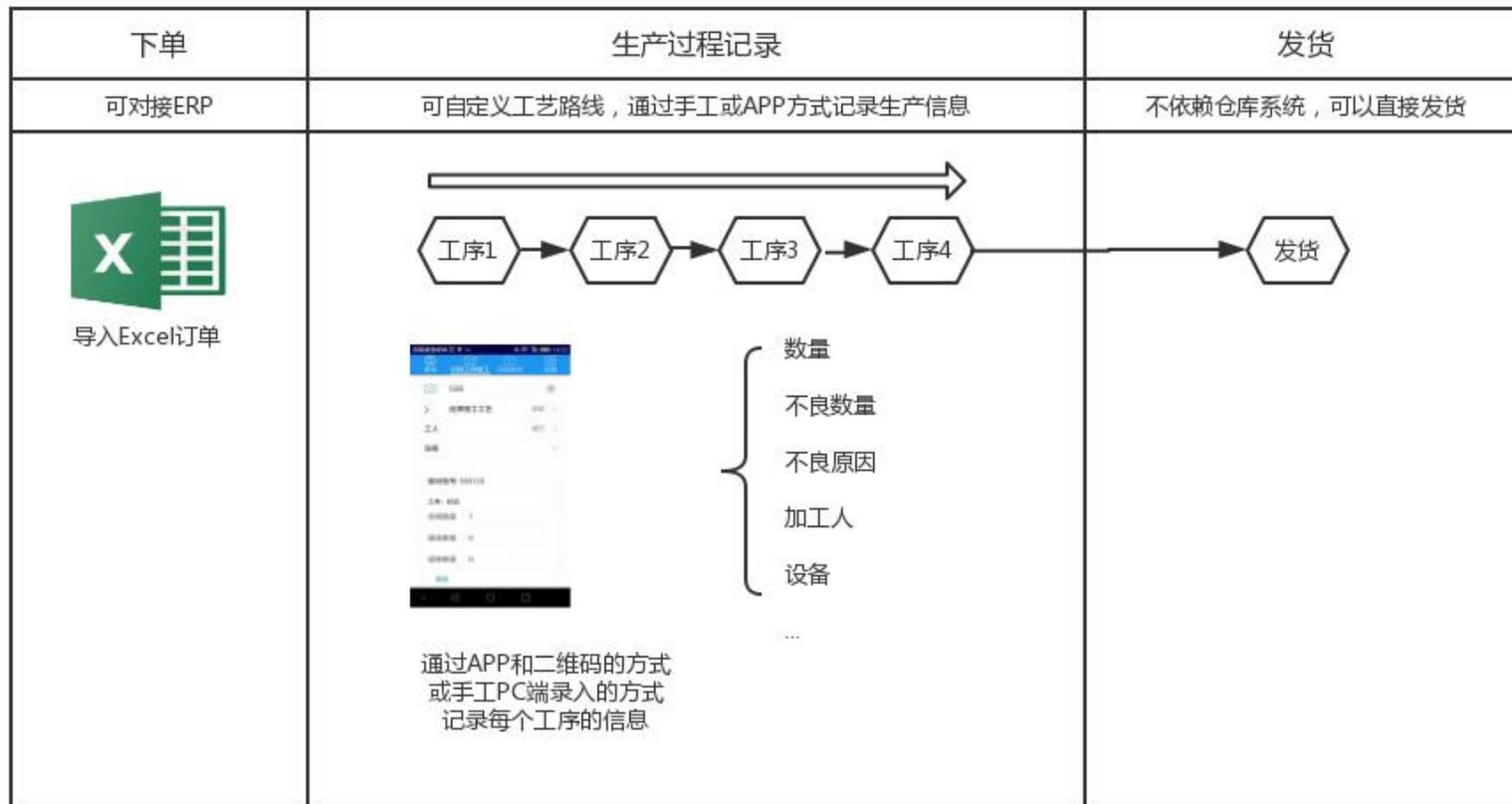
生产系统V3可以有效地和 ERP/进销存 搭配使用



通过抓取ERP的排单信息（即生产计划）

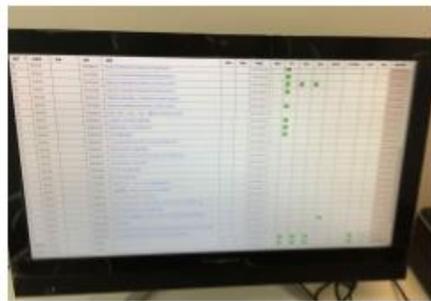
V3可以管理到工序一级的报工和排单

系统流程概览



统计

通过V3能获得什么



生产进度电子看板



员工生产报表
计件工资



报废率和返修率

在产管理表，当前未完成的任務显示在一个页面内

在产管理表 全屏模式

刷新 Excel下单 批量关闭 报工 出货 || 双击工序空白格可做单个工序记录，双击工序标题可批量做工序记录

显示 10 项结果

导出Excel 打印本页 全选 全否 显示和隐藏列 清空搜索

首页 上页 1 2 3 下页 末页

客户	订单号	文档	名称	L	H	下单日	订单数量	出货数量	来料-接收	来料-完成	检修-接收	检修-完成	OP01	OP02	OP03	OP04	备注
M	909		100001	900987	...	2019-01-04	20	0	5	12 7	12 8	20					
M	901-4		KJ00923	90L	...	2019-01-04	13	0	13	13	13	13		13			
M	901		KJ00777	2019-01-04	12	0	12			12					
M	901		KJ00820	2019-01-04	12	0	12	12		12					
M	901		KJ00821	2019-01-04	12	0	12	12	12	12					
M	901		KJ87311	2019-01-04	12	0	12		12	12					
AK	L1707500-1		2.2*2 西门子	2019-01-08	2	0	2	2	2	2	2				

类似于Excel，可以自由定义表格内容

设置

公司资料

基本资料

订单

工艺管理

产品名称标题

名称

订单额外字段【多行】

制作标准
材料
单位
外径和壁厚

标准工艺定义

+ 添加

刷新

搜索:

	标准工艺名称	描述	部门	序号
删除	下料	1
删除	包装	6
删除	封边	3
删除	开槽	2
删除	打铰链孔	5
删除	装拉手	4

cece

基础资料

在产管理表

出货

报表

帮助

xm xm [设置]

在产管理表 全屏模式

刷新

Excel下单

批量关闭

报工

出货

|| 双击工序空白格可做单个工序记录，双击工序标题可批量做工序记录

显示 10 项结果

导出Excel

打印

全选

全否

显示和隐藏列

清空搜索

首页

上页

1

2

3

下页

末页

客户	订单号	文档	名称	L	H	下单日	订单数量	出货数量	来料-接收	来料-完成	检修-接收	检修-完成	OP01	OP02	OP03	OP04	备注
M	909		100001	900987	...	2019-01-04	20	0	5	12 7	12 8	20					
M	901-4		KJ00923	90L	...	2019-01-04	13	0	13	13	13	13		13			
M	901		KJ00777	2019-01-04	12	0	12			12					

可以给每个订单附加图档， 图片， dwg文件等

可以做类似文件管理的功能， 每个任务每个图号绑定一个文件， 可以是照片， 也可以是设计文件。 下单时上传， 可以分享给车间



每个工序，有产出时报工（通过APP扫二维码的方式）



二维码设置

在V3中，你可以自己定义二维码是什么样子的。比如默认情况下，我们用订单号来生成二维码（必须确保唯一）。实际操作中，可以让erp自动生成工作指令单，也可以通过打印机打印出可粘贴的二维码，并贴在工作指令单上。二维码的规则可以非常灵活，包括附带工序和数量，具体应用可咨询我们。

生产批次二维码识别规则

请阅读说明：

本系统支持二维码，可以通过APP或者电脑端的USB接口扫码枪，来扫码识别【生产批次】。识别二维码可以减少录入工作量，便于追溯。生产批次代表了《在产管理表》的一行。

生产批次条码规则规则：

请使用类似 DNO@SS@QTY@CODE 来作为识别规则。请确保条码可识别并唯一。

每个字段用@分开，下面是它们代表的内容

- DNO: 订单号。
- DN: 名称。
- SS: 工序名称，如果指定，需要每个工序做一份，这样每个工序有独立的识别二维码；否则系统自动判断。可省略。
- QTY: 这个批次代表的数量，如果有数字，则代表一次报工时数量固定，否则系统自动计算，常用于托盘或者盛具或者站板。可省略。
- CODE: 流水号或者备注，自己编写的可读的内容，比如加工要求等，可省略。

DNO和DN是必须至少有一个，或者两个都有，确保组合起来有唯一性。其它字段不是必须有的。

举例：如果你的条码看起来是这样的：98834@00001，@左侧代表DNO，右侧是流水号。请在下框中填入：DNO@CODE。必须确保DNO唯一，并注意大小写，否则扫码会失败。

如需定制规则，请联系我们。

生产批次条码规则

DNO



粘贴在生产单上

或者，粘贴在产品上



工时预警

出货数量	下料	包耳	回火	喷丸	校直	中心孔	包装	卷耳	套
0	10	10	10	10	10	10	10	10	
0	1	1	1	1					
0	1	1	1						
0	2								
0	32								

给工艺设置截止时间，用于提示
超时和控制进度

可以给每个工序设置截止时间，用
于提示超时，控制生产进度。

如作图，格子内的底色代表是否超
时（红色是超时的）。

格子内的数字代表报工的数量。汽
车标志代表最新做到什么工序。

按照订单号，统一查询订单完成与否

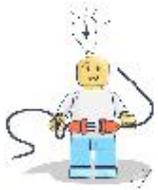
The screenshot shows a software interface for '测试公司A' (Test Company A). The main window displays a list of orders with columns for '客户' (Customer), '订单号' (Order No.), '文档' (Document), '图号' (Drawing No.), '颜色' (Color), '规格' (Specification), '材质' (Material), and '类型' (Type). A search bar at the top right contains '按订单号查询' (Search by Order No.). A pop-up window titled '订单号完成情况' (Order Completion Status) is overlaid on the main window, showing a table with columns for '订单号' (Order No.), '下单日' (Order Date), and '预定交期' (Estimated Delivery Date). The table lists 11 orders, with the last three (10, 11, and 11) highlighted in green, indicating they are completed.

订单号	下单日	预定交期
1 9823847	02-20	02-28
2 123	02-18	02-28
3 181225—462	02-17	02-27
4 181225—463	02-17	02-27
5 181225—461	02-17	02-27
6 181225—464	02-17	02-27
7 181225—465	02-17	02-27
8 8998	01-15	01-16
9 1846	11-16	11-18
10 LP0093	09-06	09-20
11 928348384	09-03	09-29

类似于BOM合计的功能。一般来说，一份订单号会包括多个产品。这里可以把同一个订单号的产品完全情况叠加在一起查询。如左图，全部完成的订单号会显示绿色，未完成（包括部分出货的）的订单显示白色。这样可以一目了然地看出哪些订单没有完成。

支持全屏模式下的电子看板，滚动显示进度

还能通过接入大显示屏，或者电视机等设备，滚动显示当前的进度。完全可以自定义要显示的内容。

客户	订单号	文档	名称	制作标准	材料	单位	外径和壁厚	数量	下料	开槽	封边	装拉手	打铰链孔	包装
	928348384		78PET					340	190					
G	LP0093		89PET					200						
M	569125		700198191	RT9293B,TSOT23-688		件		1	1	1	1	1	1	
M	569127		700198311	F59L1G81A-AZP1P4,TSOPI-48				1	1	1	1			
M	569128		700290295	TA48033BF,HSOP-3-P-2.30D(TOSHIBA)(晴川客供)				1	1	1	1			
M	569129		700391541	KIA7027AF,2.7V,SOT-89(KEC)				1	1	1				
M	569130		703500631	PS1240P02CT,12.2*3.5,5mm,4KHz(TDK)				1	1	1				
M	569130		703690431	无源,12MHz,5YAA12000102IF80Q5(升蓝科技)(晴川客供)				1	1	1				
M	569132		704100792	Φ4,高2mm,白,工字型(慈溪山陆)				1	1	1				
M	569133		705090013	47UJE/25V +20% 105°C 6.3*5.3 VES470M1ETR-0605(LI EL ON)				1	1	1				

单纯用APP查看进度



统计类 -- 员工生产报表

员工生产报表 员工生产报表, 日报表或者周报表或者月报表 [0.0.6] [上次搜索记录](#)

日期 (默认最近7天)

03/01/2018 - 10/24/2018

包含工序

[不限工序]

查询

打印格式 (全部)

导出Excel

合格总数: 388

[无]

SUN

打印格式 (仅当前员工)

	客户	订单号	产品	工序	合格数量	设备	时间	备注	确认人
1	M	569130	703500631	开槽	1	CNN	08/27/2018 10:54 p.m.		xman
2	M	569154	708093041	开槽	10		10/11/2018 10:38 a.m.		xman
3	M	569154	708093041	开槽	13		10/11/2018 10:38 a.m.		xman